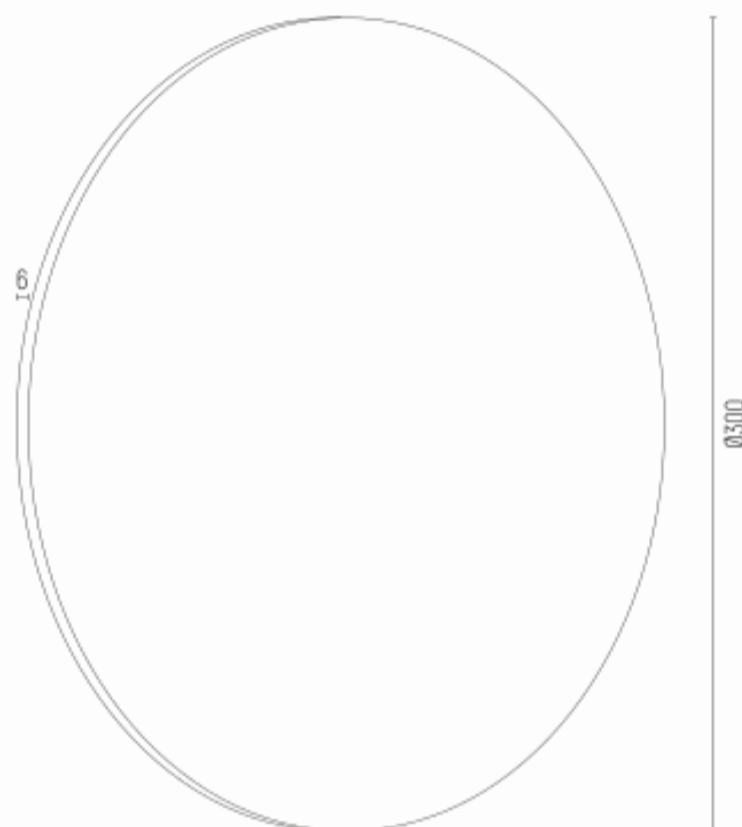


OREGON PLUS 8322**DANE TECHNICZNE****Kod produktu:** 8322**EAN:**5902553233612**Wysokość:** 300mm**Szerokość:** 300mm**Głębokość:** 31mm**Źródło światła:** LED (zintegrowany) / 780 lm / 3000K**Rodzaj oprawy:** kinkiet 1 pł. L**Moc oprawy:** 1 x 6W**Norma:** IP20**Materiał wykonania:** stal lakierowana**Kolor:** czerwony**Waga netto (kg):** 1,2**P.P.H. ARGON**, ul. Szkolna 258, 42-261 Starcza,**NIP:** 5731629761, **tel.** +48 504 437 619, biuro@argon-lampy.pl, www.argon-lampy.pl